



UWAGI:

- W STROPACH KRUSZYWO KERAMZYTOWE O GĘSTOŚCI OBJĘTOŚCIOWEJ  $\rho < 600 \text{ kg/m}^3$
- NOWE ŚCIANY MUROWANE Z CEGŁY CERAM. PEŁNEJ KL.15,0MPa NA ZAPRAWIE CEMENT. - WAPIENNEJ 5,0MPa
- PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UCINANIA BELEK STROPOWYCH NALEŻY SPRAWDZIĆ W NATURZE ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ŚCIANAMI NA KTÓRYCH TE BELKI BĘDĄ OPARTE.
- OPARCIE BELEK STROPOWYCH NA MURZE NALEŻY WYKONAĆ ZA POŚREDNICTWEM PODKŁADEK STAŁOWYCH.
- DŁUGOŚĆ OPARCIA BELEK NA MURZE (NIE LICZĄC TYNKU) WINNA WYNOŚIĆ MIN. :
  - 250mm dla I200 ; 240 i 180 (podkładka stalowa 16x200x250 m= 6,28kg)
  - 300mm dla HEB240 i 260 (podkładka stalowa 16x300x350 m=13,18kg)
  - 250mm dla dla belek położonych obok siebie na ścianie wewnętrznej (podkładka stalowa 16x250x380 m=11,93kg)
- WYKONANIE STAŁOWYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH, POŁĄCZEŃ MONTAŻOWYCH, ORAZ MONTAŻ KONSTRUKCJI PROWADZIĆ ZGODNIE Z PN-B-06200:2002 "KONSTRUKCJE STAŁOWE BUDOWLANE. WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU. WYMAGANIA PODSTAWOWE."
- WSZYSTKIE SPOINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE o grubości 0,7 cieńszego elementu
- KOLEJNOŚĆ ROBÓT ZWIĄZANYCH Z PRZEBUDOWĄ BUDYNKU JEST PODANA W OPISIE TECHNICZNYM DO PROJEKTU.

RYСУNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z OPISEM TECHNICZNYM.

UWAGI:

- BETON B25 (C20/25)
- STAŁ ZBROJENIOWA :
  - A-IIIN (gat.RB500W)
  - A-I (gat.St3S-b)
- STAŁ PROFILOWA :
  - St3S (S235JR)
- ELEKTRODY EB-1.55 (dla stali A-IIIN)
- ELEKTRODY ER-1.46 (dla stali S235JR)

WYKAZ STAŁI PROFILOWEJ

Poz.	Profil	Długość mm	Ilość szt	Masa j. kg/m	Masa 1 szt.	Masa Razem
1	I 240	5510	3	36,2	199,5	599,0
2	I 240	6750	2	36,2	244,4	488,8
3	I 240	4620	8	36,2	167,2	1338,0
4	I 200	4530	6	26,3	119,1	953,1
5	I 240	6630	4	36,2	240,0	960,0
6	HEB240	6630	1	83,2	551,6	551,6
7	I 240	4340	2	36,2	157,1	314,2
10	HEB320	6200	1	127	787,4	787,4
11	I 200	2000	1	26,3	52,6	52,6
12	HEB240	3530	1	83,2	293,7	293,7
13	HEB240	2600	1	83,2	216,3	216,3
14	I 200	4220	3	26,3	111,0	333,0
15	I 200	4110	2	26,3	108,1	216,2
16	I 180	3500	5	21,9	76,7	383,3
17	I 180	2820	1	21,9	61,8	61,8
18	I 200	1970	2	26,3	51,8	103,6
19	I 180	1720	2	21,9	37,7	75,3
20	I 200	3120	2	26,3	82,1	164,1
21	I 200	1670	4	26,3	43,9	175,7
22	I 200	1430	2	26,3	37,6	75,2
23	I 200	1900	1	26,3	50,0	50,0
Razem kg						8192,9
Dodatek na spoiny 1,8%						147,5
Masa ogółem						8340,4

UWAGA: KOLOREM ŻÓŁTYM OZNACZONO ROZBIÓRKI ISTNIEJĄCYCH ŚCIAN

## RZUT PARTERU KONDYG. 1 SKALA 1:75

### SCHEMAT KONSTRUKCYJNY STROPU NAD PARTEREM

UZGODNIENIA BRANŻOWE DATA 30 LISTOPAD 2016		
PROJEKTANT:	SPRAWDZAJĄCY:	
INSTALACJE SANITARNE	ADAM GRABSKI	ANTONI TATARA
INSTALACJE ELEKTRYCZNE	KRZYSZTOF ŚMAGA	STANISŁAW PUCHACZ
ARCHITEKTURA:	JACEK MAZUREK	ANNA WARDA

INWESTOR:	GMINA KONSTANCIN-JEZIORNA	JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	MAWAR
OBJEKT:	PRZEBUDOWA BUDYNKU GMINNEGO - MIESZKALNEGO "WILLA KAMILIN"	BIURO PROJEKTÓW	
ADRES:	05-520 KONSTANCIN-JEZIORNA, UL. J.PIŁSUDSKIEGO 42, DZ. NR EW. 12/1, 12/2, 14/1, 14/2	LUBIŃ UL.BIEDRONKI 3A TEL. 527 60 12	
STADIUM:	PROJEKT BUDOWLANY	NAZWA:	WILLA "KAMILIN" - RZUT PARTERU, KONDYGNACJA 1
SPRAWDZAJĄCY:	RYSZARD MAZUREK	SKALA:	1:75
KONSTRUKCJA:	JANINA MAZUREK	RYSUNEK NR:	K6